

(AWF) **Maschinenkarte für Abkantpresse**
für Abkantmaschine AWF 3160 verwenden

Benennung: Hydraul. GESENKBIEGEPESSE Hand/mechanisch / hydraulisch		Typ: GP 125/3050	Inv.-Nr.
Hersteller: Paul WEINBRENNER Maschinenbau GmbH u. Co. dt.		Fabrik-Nr.: 1584 G Baujahr: 1998 Anschaffung	Bestell-Tag / -Nr. Liefer-Tag / -Nr.
Kennzeichen der Maschine		Zubehör/Sonderanrichtungen	Kostenstelle
Maschinenkörper: unzerlegbar - nicht zerlegbar		Hydraul. Stempel und Matrizen spannung, Matrizenverschiebung	Standort
Arbeitstlänge: 3050 mm		4-Stellungen,	Maschinen-Gruppe
Nennweite Ständerwelle: 2550 mm		Hinteranschlag Typ 2,	Kostenklasse
Nennleistung ..d" der Ständer: 400 mm		Z 1 + Z 2 über CNC,	Gütegrad
Herstellbarkeit der Oberwange/der Stößel: mm; der Schrägstellung		gehärtete Leisten waag- u. senkrecht,	Besonders geeignet für
Nennweite/Biegewange: 300 mm		CNC-Steuerung DNC 900 PRESSCAD.	
Drehgeschwindigkeit: 11,5 mm/s aufwärts / 135/180 mm/s abwärts		Lichtbild und Grundflächenmaße	
Tischfläche: Länge 3050 mm x Breite 86 mm		Farbe: RAL 7035 RAL 2003	
Tischhöhe über Flur: mm		Stoppzeit: 110 m/sec	
Stößel/Oberwange:		Sicherheitsabstand: 176 mm	
Stößel-Abstand ..a" zwischen Tisch u. Unterkante Stößel: 540 mm			
kleinster Abstand ..b" zwischen Tisch u. Unterkante Stößel: 240 mm			
Stößelverstellung ..c" durch Motor / Handrad: mm			
Spannfläche: Länge 3050 mm x Breite 25 mm			
zulässige größte Blechdicke: mm			
Nennkraft: 1250 kN			
Nennleistung: 1000 kW/m			
Nennleistung: 303 bar erstmalige Füllung: 160 Ltr. HLP46BP			
Ölmenge: 42/55.42 - 25 GG			
Antrieb: elektr. / pneum. / elektr. / pneum. / ölhydr.			
Nennhöhe: 4 - 630 mm			
Nennhöhe: Lt. U.V.V.			

II-Nr. AWF 3160

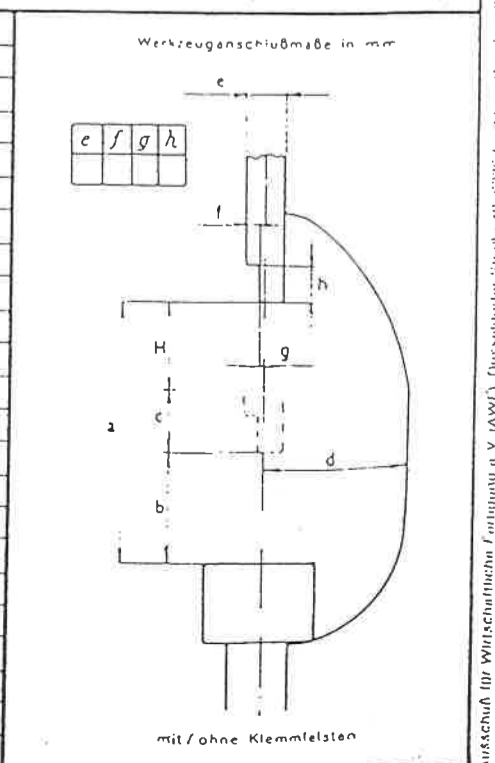
Nachdruck verboten

© 1975 by Ausschuss für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF) Berlin

Beuth-Verlag GmbH, Berlin

Flächenbedarf	4,90m ²	3,10 m	Höhe	2,80 m	Gewicht	12300 kg	Ausgestellt: Tag	06.11.1998	Name	Reich E.
Antriebsart	Spannung	380 V	Stromart	Stromart	YΔ	50 Hz	Gesamtleistung	15 kW	Motorleistung	15 kW
Motor für	Bucher - Pumpe	QR 4 H - 020	Hersteller		Motor-Typ und Nr.	KTE 160	Ausführungsform nach DIN 42900		Drehzahl min ⁻¹	1450
					Motor-Typ und Nr.	2298 3240966 F			Motor-Inv.-Nr.	
Gruppen-/Einzelantrieb	Flach-/Keil-Riemen	mm	Werkstoff		Scheiben-Ø	mm	Breite	mm		

Blank area for notes or additional specifications.



Ausschuss für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF) Dresdener Str. 40 02366 Leipzig Tel. 0341 390 4184